



DUSTCONTROL DC100 ist eine wässrige, vorgemischte, Emulsion zur effizienten und zuverlässigen Staubbekämpfung.

DUSTCONTROL DC100 ist eine wässrige Emulsion zur Staubreduzierung auf der Basis von Magnesium-Chlorid. Durch spezielle Modifizierungen wirkt das Produkt nicht korrosiv auf Oberflächen und Metalle. Durch seine starke hygroskopische Eigenschaft wird der Boden kontinuierlich feucht gehalten und somit die Bildung von Staub verhindert.

DUSTCONTROL DC100 ist durch die spezielle Formulierung sowohl bei niedriger als auch bei hoher Luftfeuchtigkeit hochwirksam. Auch nach Niederschlägen bleibt die Funktionalität erhalten.



ANWENDUNG

- **DUSTCONTROL DC100** ist eine anwendungsfertige wässrige Lösung, welche bei der empfohlenen Einsatzmenge die Staubentwicklung für mehrere Monate je nach Belastung und Umwelteinflüsse verhindert.
- Für temporäre Staubbindung kann **DUSTCONTROL DC100** auch mit Wasser verdünnt angewendet werden. Eine mehrwöchige Staubreduzierung ist somit möglich.

LAGERUNG

Das Produkt wird geliefert in 1000 kg IBC-Einwegbehältern.

- Wenn **DUSTCONTROL DC100** in Tanks gelagert wird, müssen ordnungsgemäße Lagerbedingungen eingehalten werden.
- Bei ungeöffneten **DUSTCONTROL DC100** Originalbehälter wird eine Haltbarkeit von sechs Monaten ab dem Eingangsdatum gewährleistet.



www.h2bq.ae

H2BQ General Trading FZE
roshan.chacko@h2bq.ae

RAK Free Trade Zone
P O Box 54651, RAK, U.A.E.

Phone +971 558850262



DUSTCONTROL DC100



Unversiegelte Straßen



Transportstraßen



Containerplätze

INFO

Falls **DUSTCONTROL DC100** in anderen als den genannten Anwendungen eingesetzt wird, liegt die Auswahl, Verarbeitung und Verwendung in der alleinigen Verantwortung des Käufers von **DUSTCONTROL DC100**.

Alle gesetzlichen und sonstigen Vorschriften sind zu beachten.

SICHERHEITSHINWEIS

Umfassende Anweisungen werden in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern gegeben. Diese sind auf Anfrage beim Lieferanten erhältlich.

VERARBEITUNG

- Für Langzeitstaubbinding mit **DUSTCONTROL DC100** empfehlen wir die Applikation von 2 Liter/m².
- **DUSTCONTROL DC100** kann mit allen vorhandenen Bewässerungsgeräten mit Sprühbalken ausgebracht werden.
- Für temporäre Staubbinding kann **DUSTCONTROL DC100** mit Wasser verdünnt werden. Auftragsmenge ebenfalls 2 Liter/m².
- Mischungsverhältnis Wasser/**DUSTCONTROL DC100** beträgt 9:1.
- Bei nachlassender Wirkung kann **DUSTCONTROL DC100** erneut appliziert werden. Empfehlung: 1 Liter/m².
- Um die maximale Performanz von **DUSTCONTROL DC100** zu erreichen sollte die besprühte Fläche vor Wiederfreigabe für den Verkehr optisch nur noch feucht sein. (keine Pfützen mehr vorhanden).
- Bis **DUSTCONTROL DC100** in den Straßenkoffer eingedrungen ist, empfehlen wir eine Sperrung der Straße.
- Wenn eine Sperrung nicht möglich ist, empfehlen wir eine maximale Geschwindigkeit von 20 km/h.
- Alle Geräte müssen nach Applikation mit Wasser gereinigt werden.



www.h2bq.ae

H2BQ General Trading FZE
roshan.chacko@h2bq.ae

RAK Free Trade Zone
P O Box 54651, RAK, U.A.E.

Phone +971 558850262